
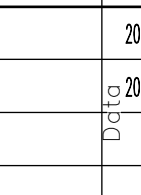






Spawać dla 1 ramy jak na rysunku
+ dla 1 ramy po przeciwnej stronie

Uwaga:

1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Klasa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1	Pierwsze wydanie				2018-05-02	
		REW	OPIS				DATA	
		HISTORIA ZMIAN						
20	007-206.03		Rura Ø31,8x2,6 L=200	2	S355J2+N	0,37		
19	007-206.02		x8 50x50	2	S235JR	0,16		
18	002-037.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	1	S355J2+N	0,83		
17	004-037.08	1	L45x30x4 L=1178	1	S235JR	2,62		
16	004-037.07	1	Profil 50x30x3 L=1178	1	S235JR	3,86		
15	004-037.05	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=1178	1	S355J2+N	3,05		
14	004-037.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=1178	2	S355J2+N	3,05		
13	004-037.03	1	L45x30x4 L=1178	3	S235JR	2,64		
12	004-037.02	1	Profil 50x30x3 L=1178	5	S235JR	3,89		
11	002-037.06	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	1	S355J2+N	0,82		
10	002-037.05	1	Profil 30x20x2 L=375	2	S235JR	0,51		
9	002-037.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	1	S355J2+N	0,83		
8	002-037.03	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=320	4	S355J2+N	0,83		
7	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97		
6	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49		
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR	0,87		
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR	0,23		
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR	0,46		
2	007-006.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,74		
1	007-037.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,74		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował		2017-12-16						1. Warianty niepotwierdzone wykonawcy w klasie kml (średniokrętowa) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - w p2 wg PN-EN ISO 8501-3
Kreślił		2017-12-15						
Sprawdził								
Zatwierdził								
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Rama podestu 6		Nr rysunku	
1:11	A1	1/1	Masa		112 kg	Materiał	Norma	